

Zaciski styczne

Stal/stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Wersja ze stali

Stal

- Oksydowane na czarno
- Śruba z łbem walcowym DIN 912
- Ocynkowana, pasywacja niebieska

Wersja ze stali nierdzewnej

Stal nierdzewna AISI 303 **NI**

Śruba z łbem walcowym DIN 912

Stal nierdzewna

INFORMACJE

Zaciski styczne GN 928 używane są do łatwego i szybkiego unieruchamiania obrabianych elementów o okrągłym kształcie w zakresie średnic od 6 do 125 mm.

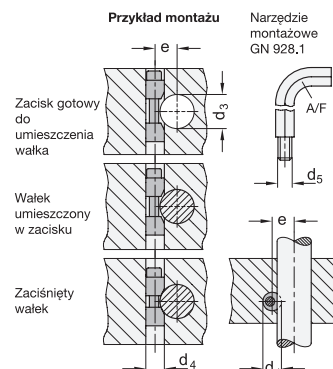
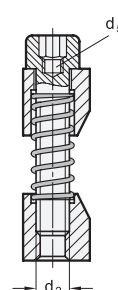
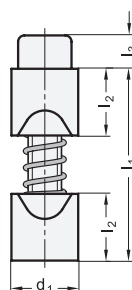
Otwór gwintowany d_5 może służyć do mocowania innego osprzętu lub śruby w celu utrzymywania zacisku statycznego we właściwej pozycji osiowej podczas montażu.

AKCESORIA

- Narzędzie do montażu GN 928.1 (oznaczenie patrz tabela)

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 928-ST

Oznaczenie	d_1 h11	d_2	d_3 średnica ustala- nego detalu	d_4 H7	d_5	$e + 0.2$	l_1 maks.	l_2	l_3	A/F	Maks. moment siły dokręca- nia w Nm	Oznaczenie narzędzia montażowego	
GN 928-8	8	M 4	6 - 10	8	M 2.5	$d_3/2 + 2.8$	22	8	4	3	2.9	GN 928.1-3	7
GN 928-10	10	M 5	10 - 15	10	M 3	$d_3/2 + 3.3$	30	10	5	4	6	GN 928.1-4	13
GN 928-12	12	M 6	15 - 20	12	M 4	$d_3/2 + 3.5$	36	12	6	5	10	GN 928.1-5	22
GN 928-16	16	M 8	20 - 30	16	M 5	$d_3/2 + 4$	48	16	8	6	25	GN 928.1-6	52
GN 928-20	20	M 10	30 - 40	20	M 6	$d_3/2 + 4.8$	60	20	10	8	46	GN 928.1-8	104
GN 928-25	25	M 12	40 - 60	25	M 8	$d_3/2 + 5.6$	72	25	12	10	82	GN 928.1-10	188
GN 928-30	30	M 16	60 - 125	30	M 10	$d_3/2 + 7.9$	85	30	16	14	206	GN 928.1-14	345

GN 928-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d_1 h11	d_2	d_3 średnica ustala- nego detalu	d_4 H7	d_5	$e + 0.2$	l_1 maks.	l_2	l_3	A/F	Maks. moment siły dokręca- nia w Nm	Oznaczenie narzędzia montażowego	
GN 928-8-NI	8	M 4	6 - 10	8	M 2.5	$d_3/2 + 2.8$	22	8	4	3	2.9	GN 928.1-3	8
GN 928-10-NI	10	M 5	10 - 15	10	M 3	$d_3/2 + 3.3$	30	10	5	4	6	GN 928.1-4	14
GN 928-12-NI	12	M 6	15 - 20	12	M 4	$d_3/2 + 3.5$	36	12	6	5	10	GN 928.1-5	23
GN 928-16-NI	16	M 8	20 - 30	16	M 5	$d_3/2 + 4$	48	16	8	6	25	GN 928.1-6	53
GN 928-20-NI	20	M 10	30 - 40	20	M 6	$d_3/2 + 4.8$	60	20	10	8	46	GN 928.1-8	104
GN 928-25-NI	25	M 12	40 - 60	25	M 8	$d_3/2 + 5.6$	72	25	12	10	82	GN 928.1-10	189
GN 928-30-NI	30	M 16	60 - 125	30	M 10	$d_3/2 + 7.9$	85	30	16	14	206	GN 928.1-14	347